

Zobacz wewnątrz

Z-GLASS to materiał o unikalnych właściwościach, który z powodzeniem pozwoli zastąpić kruche, szklane elementy w prototypach funkcjonalnych i jednocześnie ukazać ich wewnątrz. Dzięki niskiemu poziomowi skurczu materiałowego, Z-GLASS umożliwia drukowanie modeli wolnych od niedoskonałości, a przy tym wytrzymałych i odpornych na zarysowania, takich jak części modeli motoryzacyjnych czy elektroniki użytkowej. Przy użyciu materiału Z-GLASS modele zyskują półprzezroczystą powierzchnię oraz nie tracą swoich właściwości nawet po długotrwałej ekspozycji na światło słoneczne oraz działanie substancji chemicznych. Wszystkie te zalety sprawiają, że Z-GLASS z powodzeniem znajduje zastosowanie nie tylko w przemyśle, ale także podczas tworzenia elementów dekoracyjnych oraz wyposażenia.



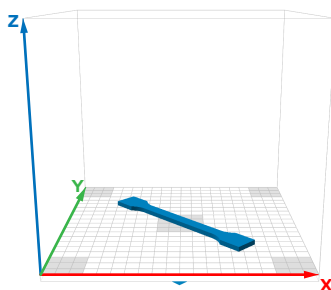
Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	39.57 MPa	5740 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	34.61 MPa	5020 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	5.94%	5.94%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	6.74%	6.74%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	55.40 MPa	8040 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1.17 GPa	170 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	2.88 kJ/m ²	1.37 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	78.06° C	173° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	199.5 g/10 min Obciążenie 2.16 kg Temperatura 280°C	0.440 lb/10 min Obciążenie 4.76 lb Temperatura 536° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1.409 g/cm ³	11.8 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	72.2	72.2	ISO 868:1998

Przeznaczony do	Zakres wysokości warstw		Dostępne kolory				
ZORTRAX M200	0.14 mm	0.0055 in	 niebieski pomarańczowy neonowy zielonożółty naturalnie przezroczysty				
ZORTRAX M300	0.19 mm	0.0075 in					
	0.29 mm	0.0114 in					

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-GLASS wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
 Layer thickness: 0.19 mm;
 Quality: High;
 Seam: Normal;
 Infill: Solid,
 Fan Speed: Auto;
 Surface Layers:
 - Top: 7 (default);
 - Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
 Lubelska 34
 10-409 Olsztyn, Polska
 NIP: 7393864289
 REGON: 281551179

Kontakt
 Biuro: office@zortrax.com
 Sklep: sales@zortrax.com
 Support: support@zortrax.com