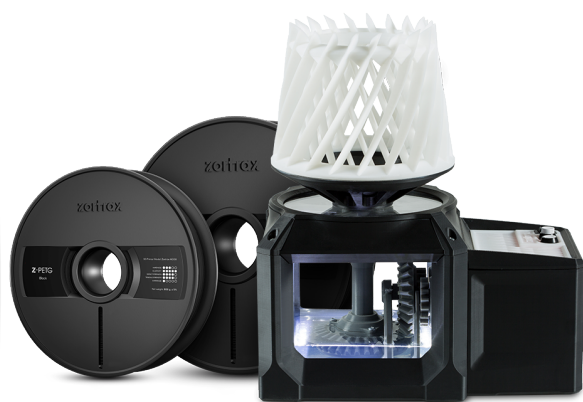


Trwały i odporny

Z-PETG to materiał, który oferuje wyjątkową odporność na działanie czasu, substancji chemicznych a także promieniowania UV. Do jego właściwości zaliczyć można trwałość oraz wytrzymałość na rozciąganie. Z-PETG jest najbardziej odpowiednim materiałem przy tworzeniu prototypów, które poddawane będą testom wytrzymałościowym, w tym badaniom przemysłowym z wykorzystaniem olejów i smarów. Z-PETG to mieszanka popularnego materiału PET i glikolu. Takie połączenie pomogło wyeliminować problemy związane z kruchością modeli oraz wzmocnić ich trwałość. Z-PETG cechuje się niskim poziomem skurczu materiałowego, dzięki czemu sprawdzi się w trakcie druku prototypów skomplikowanych mechanizmów, części samochodowych oraz urządzeń przemysłowych niepodatnych na działanie substancji chemicznych.



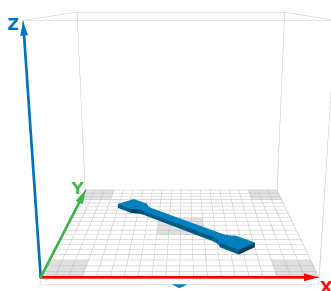
| Właściwości mechaniczne | System metryczny | System imperialny | Metoda badawcza |
|---|---|--|------------------|
| Wytrzymałość na rozciąganie | 40.18 MPa | 5830 psi | ISO 527:1998 |
| Naprężenie przy zerwaniu | 37.27 MPa | 5410 psi | ISO 527:1998 |
| Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym | 5.83% | 5.83% | ISO 527:1998 |
| Wydłużenie względne przy zerwaniu | 6.39% | 6.39% | ISO 527:1998 |
| Naprężenie przy zginaniu | 55.30 MPa | 8020 psi | ISO 178:2011 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | 1.39 GPa | 202 ksi | ISO 178:2011 |
| Udarność wg Izoda z korbem | 3.27 kJ/m ² | 1.56 ft-lb/in ² | ISO 180:2004 |
| Właściwości termiczne | System metryczny | System imperialny | Metoda badawcza |
| Temperatura zeszklenia | 77.65° C | 172° F | ISO 11357-3:2014 |
| Inne właściwości | System metryczny | System imperialny | Metoda badawcza |
| Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR | 20.02 g/10 min Obciążenie 2.16 kg Temperatura 230°C | 0.0441 lb/10 min Obciążenie 4.76 lb Temperatura 446° F | ISO 1133:2006 |
| Gęstość właściwa | 1.295 g/cm ³ | 10.8 lb/gal | ISO 1183-3:2003 |
| Twardość wg Shore'a - skala D | 71.4 | 71.4 | ISO 868:1998 |

| Przeznaczony do | Zakres wysokości warstw | | Dostępne kolory | |
|-----------------|-------------------------|-----------|-----------------|----------|
| ZORTRAX M200 | 0.14 mm | 0.0055 in | ● szary | ● czarny |
| ZORTRAX M300 | 0.19 mm | 0.0075 in | | |

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-PETG wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0
 Layer thickness: 0.19 mm;
 Quality: High;
 Seam: Normal;
 Infill: Solid,
 Fan Speed: Auto;
 Surface Layers:
 - Top: 7 (default);
 - Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
 Lubelska 34
 10-409 Olsztyn, Polska
 NIP: 7393864289
 REGON: 281551179

Kontakt
 Biuro: office@zortrax.com
 Sklep: sales@zortrax.com
 Support: support@zortrax.com