

## Maksymalna wytrzymałość

Z-PCABS to unikalna mieszanka, która łączy w sobie właściwości dwóch materiałów: ABS-u oraz poliwęglanu (PC). Główne zalety materiału Z-PCABS to wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz odporność na wiele czynników, w tym wysokie temperatury, promieniowanie UV i substancje chemiczne. Materiał ten jest idealnie dopasowany do potrzeb sektora przemysłowego, gdyż umożliwia druk prototypów, które poddawane będą testom w skrajnych warunkach. Z-PCABS sprawdzi się przy pracach związanych z tworzeniem obudów narzędzi, uniwersalnych elementów urządzeń oraz części motoryzacyjnych, które z biegiem czasu zachowają trwałość i pełną funkcjonalność.



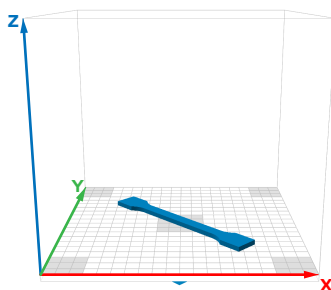
Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	36.89 MPa	5350 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	34.76 MPa	5040 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	6.93%	6.93%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	8.56%	8.56%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	58.40 MPa	8470 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1.27 GPa	184 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	11.40 kJ/m <sup>2</sup>	5.42 ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	104.1° C	219° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	30.07 g/10 min Obciążenie 5 kg Temperatura 260° C	0.0663 lb/10 min Obciążenie 11 lb Temperatura 500° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1.139 g/cm <sup>3</sup>	9.51 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	73.0	73.0	ISO 868:1998

Przeznaczony do	Zakres wysokości warstw		Dostępne kolory
ZORTRAX M200	0.14 mm	0.0055 in	 kość słoniowa
	0.19 mm	0.0075 in	
	0.29 mm	0.0114 in	

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-HIPS wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax M200. Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.2.0.0  
 Layer thickness: 0.19 mm;  
 Quality: High;  
 Seam: Normal;  
 Infill: Solid,  
 Fan Speed: Auto;  
 Surface Layers:  
 - Top: 7 (default);  
 - Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemyanych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

**zortrax**

Zortrax S.A.  
 Lubelska 34  
 10-409 Olsztyn, Polska  
 NIP: 7393864289  
 REGON: 281551179

**Kontakt**  
 Biuro: office@zortrax.com  
 Sklep: sales@zortrax.com  
 Support: support@zortrax.com